

# RoboCut | Flexible Problemlöser

## Feilen



RF 110

FRV 100

### Technische Daten

<b>RoboCut</b>		<b>RF 110</b>	<b>FRV 100</b>
Bestell-Nr.		60001-30-5	60026-94-6
Ideales Einsatzgebiet		<b>Feilen</b>	<b>Feilen</b>
Druckluft		geölt	geölt
Frequenz	Hz	150	150
Hubzahl	min <sup>-1</sup>	9 000	9 000
Hub max.	mm	8	8
Auslenkung radial		± 4°	—
Abluft		vorne	vorne
Werkzeugaufnahme rund Ø	mm	6	6
Anpresskraft über Luftdruck		18–75 N	—
Anpresskraft max. über Federpakete		200 N	—
Geräuschpegel	dB(A)	77	77
Luftverbrauch	l / sec	1,05	1,05
Gewicht	kg	4,7	1,0
Anschluß Zuluftschlauch (Blitz)	Ø mm, innen / außen	10   12	G 1/4"
Mitgeliefertes Zubehör		Schlüssel	Schlüssel

Leistung und Drehzahl bei 6 bar Betriebsdruck. Druckluft-Qualität: geölt (2–3 Tropfen pro Minute).

Technische Änderungen vorbehalten.

- RoboFile: robuste Feilmaschine  
RF 110 zum Entgraten von Guß- und Maschinenteilen sowie zum Entgraten von Sandkernen im Formenbau
- Extrem niedrige Vibrationswerte:  
2,0 m / s<sup>2</sup>, dadurch hohe Präzision und ruhiger Lauf
- Die Anpresskräfte werden entweder über Luftdruck oder optional über Federpakete gesteuert

### Feilen

Ø Schaft 6,0 mm

Form		■	■	▲	●	●
Hieb 1   Bestell-Nr.		9 376 900	9 376 901	9 376 902	9 376 903	9 376 904
Hieb 0   Bestell-Nr.		9 376 912	—	—	—	—
Hieb 1   Breite × Dicke	mm	12,3 × 6,3	8,0 × 8,0	9,0 × 9,0	12,0 × 6,0	Ø 6,0
Hieb 0   Breite × Dicke	mm	12,0 × 7,0	—	—	—	—
Nutzbare Länge	mm	80	80	80	80	80
Ø Schaft	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

